

La sirena interior acústica SPW-150 está diseñada para trabajar en los sistemas de alarma anti-intrusión.

1. Propiedades

- Señalización acústica generada por un transductor piezoeléctrico.
- Tres tipos de modulación de señalización seleccionables.
- Autoprotección contra la apertura de la caja y retirada de la superficie.
- Pila como fuente de alimentación de reserva.
- Alarma, cuando fallo de alimentación principal.

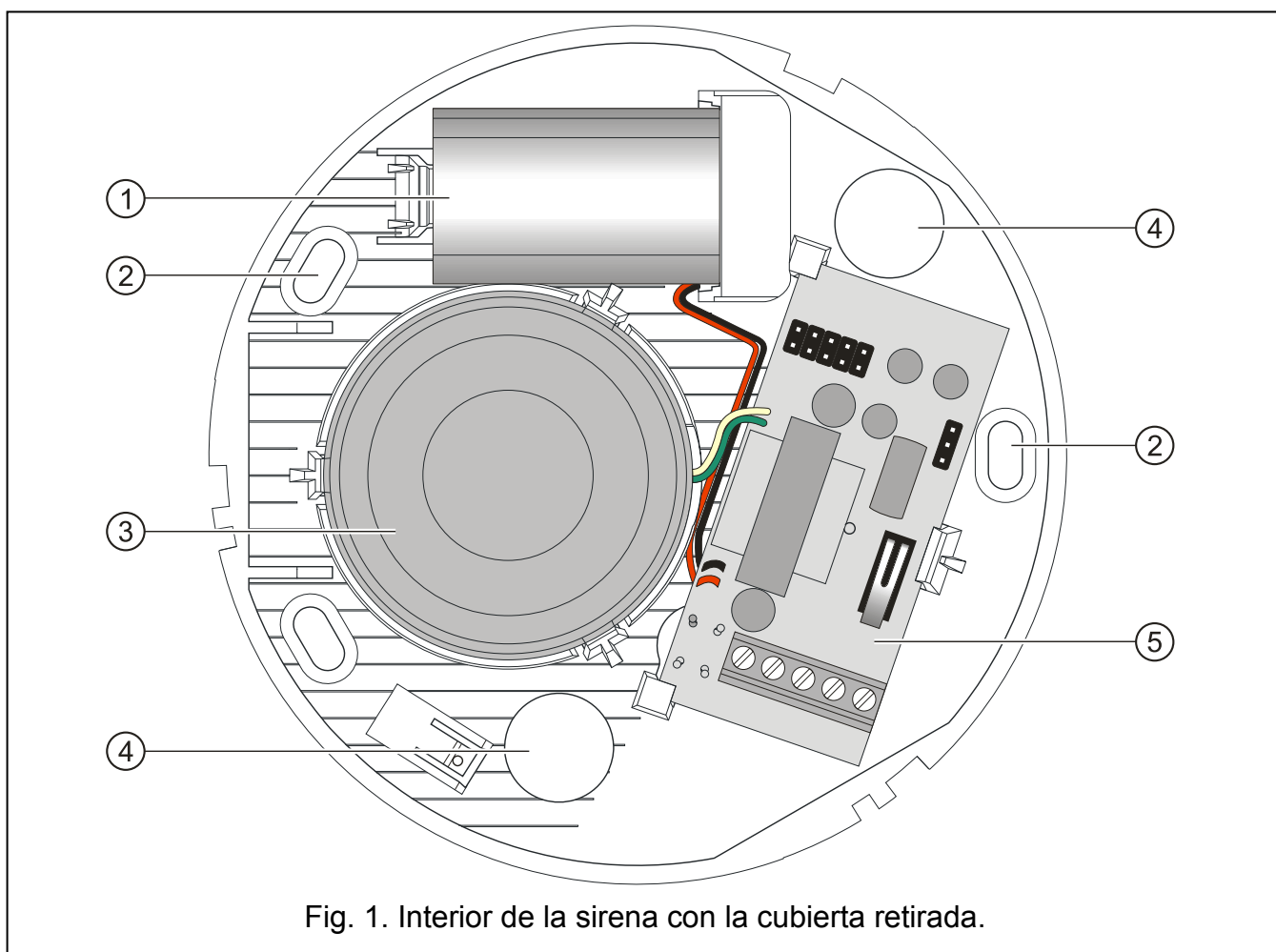


Fig. 1. Interior de la sirena con la cubierta retirada.

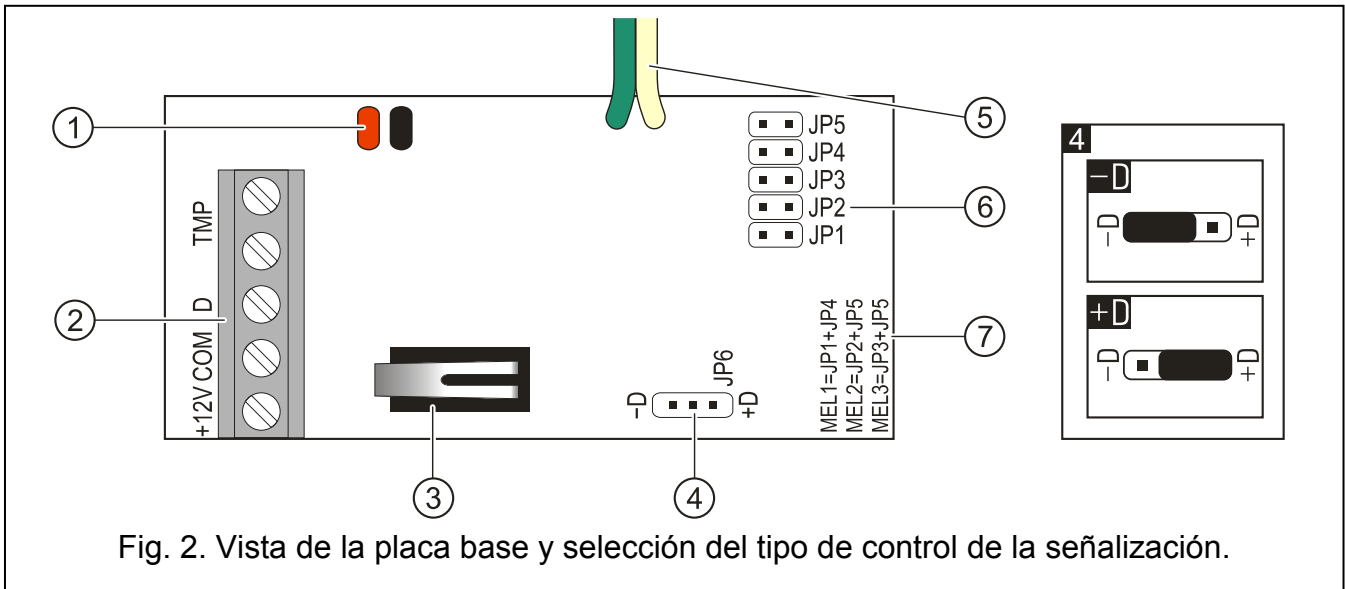
Leyenda para la figura 1:

1 - pila.

2 - orificios de montaje.

- 3 - transductor piezoeléctrico.
- 4 - orificios para el paso de cables.
- 5 - placa electrónica (fig. 2).

2. Descripción de la placa electrónica



Leyenda para la figura 2:

- 1 - conductos de pila.
- 2 - contactos:
 - +12V** - entrada de fuente de alimentación.
 - COM** - masa.
 - D** - entrada de control.
 - TMP** - protección antisabotaje.
- 3 - protección antisabotaje reaccionando a la apertura de la caja.
- 4 - pins para seleccionar un tipo de modulación de la señalización:
 - D** - después de cortar la masa (control de masa);
 - +D** - después de cortar la tensión +12 V (control de tensión +12 V DC $\pm 15\%$).
- 5 - conductos para transductor piezoeléctrico.
- 6 - pins para seleccionar la tonalidad.
- 7 - descripción del método de colocar los jumpers para las modulaciones acústicas respectivas.

3. Descripción del funcionamiento

La sirena requiere ser alimentada por una tensión continua 12 V $\pm 15\%$. La señalización se activará después de que se pierda la señal de control suministrada al contacto D (dependiendo de la configuración: masa o tensión +12 V DC) y continúa hasta que la señal se restablezca. Además, la señalización se activará cuando los cables están desconectados (pérdida de la fuente de alimentación externa). En tal caso, la señalización continuará hasta que la pila se descargue o la fuente de alimentación externa se restaure.

En el caso de las centrales fabricadas por la empresa SATEL, es recomendable que la salida de baja tensión de polaridad inversa se utilice para controlar las salidas (el jumper en la sirena está en posición - D).

4. Montaje y conexión

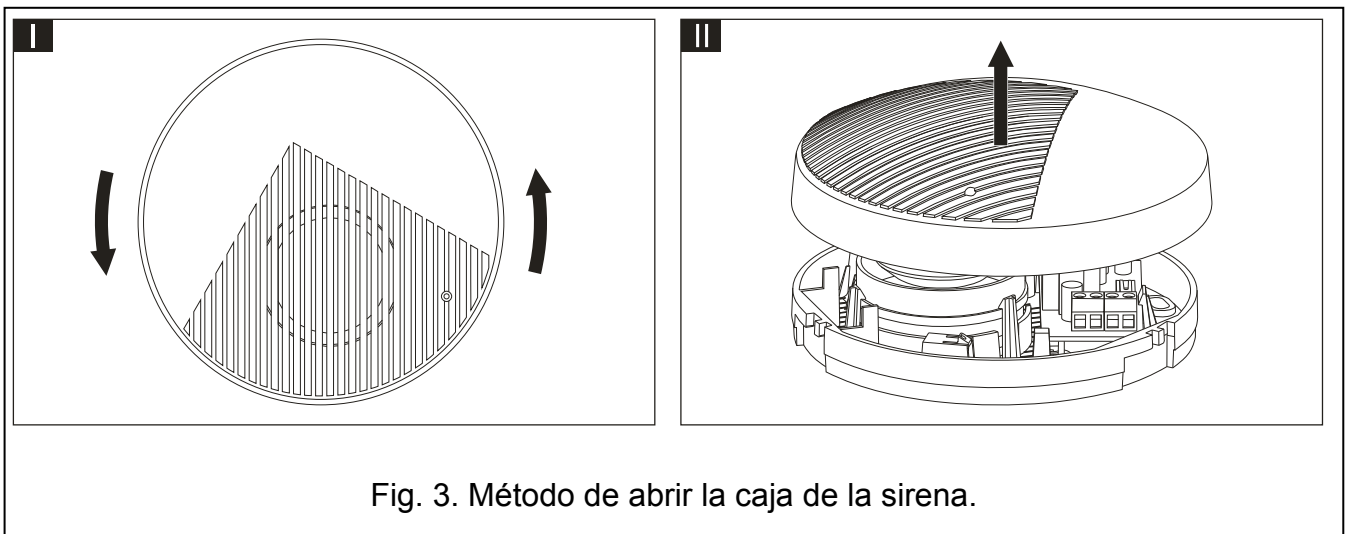


Fig. 3. Método de abrir la caja de la sirena.

- La sirena debe ser instalada únicamente en el interior de los establecimientos protegidos.
- Es preciso montar la sirena en una superficie plana por medio de los tornillos y pernos.
- Todas las conexiones deben ser realizadas después de desactivar la fuente de alimentación del sistema.
- Es necesario instalar la pila después de haber realizado todas las instalaciones e haber activado la fuente de alimentación del sistema de seguridad. La instalación de la pila antes de la activación de fuente de alimentación externa ocasionará que la señalización de alarma se inicie.

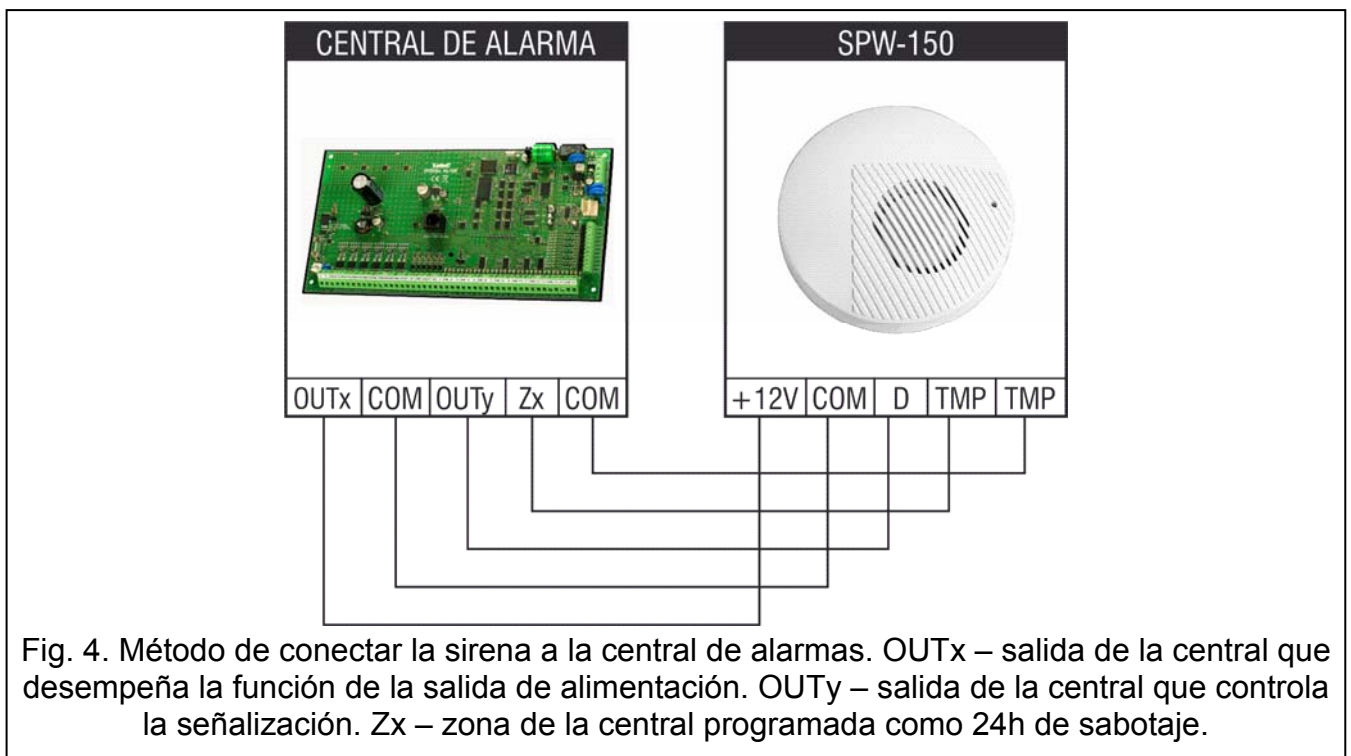


Fig. 4. Método de conectar la sirena a la central de alarmas. OUTx – salida de la central que desempeña la función de la salida de alimentación. OUTy – salida de la central que controla la señalización. Zx – zona de la central programada como 24h de sabotaje.

Nota: En las centrales fabricadas por la empresa SATEL, para las salidas de control de la sirena SPW-150, es preciso programar la polaridad inversa.

5. Especificación técnica

Tensión de alimentación	12 V DC \pm 15%
Consumo de corriente en modo de espera	10 μ A
Consumo máximo de corriente	330 mA
Nivel de presión sonora (a una distancia de 1 m)	hasta 120 dB
Alimentación de reserva.....	pila 6LR61 9 V
Normas cumplidas	EN50130-4, EN50130-5
Clase ambiental según EN50130-5	II
Temperatura operacional	-10...+55°C
Humedad máxima	93 \pm 3%
Dimensiones	130 x 130 x 40 mm
Peso.....	162 g

Pueden consultar la declaración de conformidad en www.satel.eu/ce



Es preciso utilizar las pilas 6LR61 9 V. La pila no se vende junto con la sirena.

El representante de servicio debe comprobar periódicamente el estado de la pila durante las labores de mantenimiento.

Es necesario tener especial cuidado al reemplazar la pila. Un reemplazo inapropiado puede conducir a un riesgo de explosión de la pila. El fabricante no asume ninguna responsabilidad de las consecuencias debidas a un reemplazo incorrecto de la pila.

Las pilas gastadas no deben ser descartadas, es necesario tratarlas conforme con las regulaciones vigentes referentes a la protección ambiental.