

MGD-300 BR

Cyfrowa, bezprzewodowa czujka **MGD-300 BR** dla systemu MICRA i PERFECTA przeznaczona jest do wykrywania zbitcia szyby ze szkła zwykłego, hartowanego i laminowanego. Płynna regulacja czułości ułatwia precyzyjne dopasowanie jej parametrów w zależności od miejsca montażu. Czujka MGD-300 BR wykorzystuje wieloczęstotliwościową analizę sygnału, dzięki czemu jest odporna na typowe źródła hałasu otoczenia.

- współpraca z centralami **PERFECTA** (z dołączonym modułem **PERFECTA-RF** lub modelami **WRL**), z modułem alarmowym **MICRA** oraz kontrolerami systemu bezprzewodowego **VERSA-MCU** i **MTX-300**
- sygnały radiowe z czujki mogą być retransmitowane przez **MRU-300**
- detekcja zbitcia szyby ze szkła zwykłego, hartowanego i laminowanego
- płynna regulacja czułości
- tryb testowy ułatwiający regulację
- styk sabotażowy



Oczekiwany czas pracy baterii (w latach)	około 3 lata
Wymiary obudowy	25 x 111 x 28 mm
Zakres temperatur pracy	-10° ... +55° C
Maksymalny pobór prądu	18 mA
Masa	40 g
Maksymalna wilgotność	93±3%
Pasma częstotliwości pracy	433,05 - 434,79 MHz
Bateria	CR123A 3 V
Pobór prądu w stanie gotowości	30 µA
Klasa środowiskowa wg EN50130-5	II
Zasięg detekcji czujki	do 6 m