AMD-100

Czujki magnetyczne są jednymi z podstawowych urządzeń ochrony obwodowej. Służą do zabezpieczania drzwi, okien itp., sygnalizując ich otwarcie. AMD–100 to model bezprzewodowy przeznaczony do pracy w ramach dwukierunkowego systemu bezprzewodowego **ABAX**. Zastosowanie dwóch wbudowanych kontaktronów daje możliwość wyboru sposobu montażu – magnes współpracujący z czujnikiem może być w zależności od potrzeb umieszczony pod czujką lub u jej boku. Urządzenie posiada zabezpieczenie antysabotażowe, diodę LED do sygnalizacji w trybie testowym oraz dodatkowe wejście umożliwiające dołączenie innej, dowolnej czujki typu NC. AMD–100 współpracuje z centralą **INTEGRA 128–WRL**, kontrolerami **ACU–120**, **ACU–270** oraz starszymi **ACU–100** i **ACU–250**, a także retransmiterem **ARU–100**. Spełnia wymogi EN 50131–2–6 Grade 2.

Czujka AMD–100 dostępna jest w dwóch wersjach kolorystycznych: białej (**AMD–100**) oraz brązowej (**AMD–100 BR**).

- dwa kontaktrony pozwalające na wybór sposobu montażu
- wejście do podłączenia dowolnej zewnętrznej czujki
- zdalne konfigurowanie
- styk sabotażowy

Czułość dodatkowego wejścia	312 ms
Oczekiwany czas pracy baterii (w latach)	około 3 lat
Wymiary obudowy	24 x 110 x 27 mm
Zakres temperatur pracy	-10...+55 °C
Pobór prądu w stanie gotowości	50 µA
Maksymalny pobór prądu	16 mA
Masa	56 g
Maksymalna wilgotność	93 ±3%
Pasmo częstotliwości pracy	868,0 ÷ 868,6 MHz
Zasięg komunikacji radiowej (w terenie otwartym)	do 500 m m
Bateria	CR123A 3V
Klasa środowiskowa wg EN50130-5	II
Spełniane normy	EN 50130-4, EN 50130-5, EN 50131-1, EN 50131-2-6, EN 50131-5-3
Stopień zabezpieczenia wg EN50131-2-6	Grade 2

Rzeczywisty wygląd produktów może różnić się od produktów prezentowanych na zdjęciach. Zamieszczone w serwisie opisy produktów mają charakter wyłącznie informacyjny.